Produktionslenkungsplan

☐ Serie	☐ Vorserie	☐ Prototyp	☐ Ersatzteil									
Produktionslenkungsplan-Nr.:			**Revisions-Nr.:**		**Datum der Erstfreigabe:**							
Artikel-Nr.:		**Artikel-Bez :**										
Zchng.Nr. :				**Ä-I.Nr. :**			**Material:**		**Kontaktperson:**			
Kd-Zchng-Nr. :				**Ä-I.Nr. :**			**EMPB-Nr :**		**Telefon:**			
Kunde:		**Standort**		**Kundennummer:**					**Kernteam:**			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Teil/	Prozeßname/	Maschine,	Merkmale			Klass.	Methoden		Muster			
Prozeß Nr.	Beschreibung des Arbeitsganges	Gerät, Vorrichtung Produktions-werkzeug	Nr.	Produkt	Prozeß	besonderer Merkmale	Produkt/ Prozeß-spezifikation Toleranzen	Eingesetztes Prüfsystem	Stichproben-umfang	Häufig-keit	Lenkungs-methode	Reaktionsplan